



NEW HOLLAND

B115_B



MOTEUR TIER 3A A RAMPE COMMUNE

COMMANDES MECANIQUES OU PILOTEES

CHARGEUR FRONTAL HAUTE PERFORMANCE



NEW HOLLAND

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

B115B

MOTEUR CNH TIER 3A A RAMPE COMMUNE

- Plus de couple
- Plus de performance
- Plus de productivité et moins de pollution

LE MEILLEUR SYSTEME HYDRAULIQUE PROPOSE

- Load sensing à centre fermé
- Puissance maximale à la demande
- Mouvements simultanés quelle que soit la charge

TRANSMISSION FULL POWERSHIFT 4 X 2

- Fonction Kick Down
- Grandes roues de dimensions identiques, pour une puissance de traction maximale
- Quatre roues directionnelles



FACILITE DE MAINTENANCE ET D'ENTRETIEN

- Un nouveau capot inclinable pour un accès facile aux pièces les plus importantes depuis le sol
- Tension de courroie automatique
- Intervalles de vidange augmentés

CONFORT ET SECURITE

- Cabine incroyablement spacieuse
- Visibilité panoramique
- Choix de pelleuse : pilotée ou mécanique



MOTEUR TIER 3A A RAMPE COMMUNE



Cette moteur CNH à **Rampe Commune** est représentative d'une technologie de tout premier plan. Elle est conçue pour améliorer les performances et la productivité, tout en réduisant la consommation de carburant et la pollution.

Le système à Rampe Commune garantit une injection à haute pression du gasoil dans les cylindres. Cela optimise sa nébulisation et son mélange avec une quantité augmentée d'air turbochargé et refroidi. Plus encore, la quantité de gasoil injectée dans les cylindres est contrôlée électroniquement, de manière à injecter la quantité exacte au moment exact. De plus, cette quantité est mélangée à de l'air extra frais, de manière à générer une efficacité maximale du moteur, tout en réduisant la consommation de carburant et l'émission de dangereux polluants. En parallèle, le bruit est considérablement réduit.

UN SERVICE DE LA PRODUCTIVITE



Une performance accrue, synonyme **d'augmentation du couple et de la productivité**, allée au respect de l'environnement, rend la B115B particulièrement adaptée aux travaux en milieu urbain et à forte densité de population.

Un nouveau moteur, offrant longévité, efficacité, confort et économie de fonctionnement, contribuant à diminuer les coûts opérationnels et donc à accroître votre rentabilité.

B115B UNE HYDR

LOAD SENSING - CENTRE FERME PUISSANCE MAXIMALE A LA DEMANDE

La B115B est équipée d'un système Hydraulique et Directionnel intégré.

Il consiste en deux pompes à engrenages montées en série pour un débit total de 170 l/min, à régulation Load Sensing et travaillant à une pression maximale de 210 bars.

Quand la machine tourne, le volant commence par activer la soupape de direction Orbitrol, puis, grâce à une soupape de priorité, l'accroissement de débit nécessaire à une direction rapide est dévié depuis l'une des deux pompes hydrauliques à engrenages.



CHARGEUR FRONTAL

Quand l'opérateur utilise l'attache­ment frontal, si nécessaire, un bouton spécial situé sur la nouvelle manette de contrôle du chargeur déconnecte la transmission, de manière que toute la puissance moteur soit consacrée à la puissance hydraulique dédiée au chargeur frontal, pour une productivité et une efficacité maximales.



La poignée située sur la manette de contrôle du chargeur comprend :

- un "galet", pour contrôler la fonction hydraulique additionnelle. Par exemple, il permet l'utilisation d'un godet 4 en 1 comme une pince, ce qui accroît terriblement la polyvalence de la chargeuse-pelleteuse New Holland.
- le bouton d'avertisseur
- le bouton de déconnection de la transmission, servant à consacrer un maximum de puissance hydraulique disponible sur l'attache­ment frontal, pour une productivité et une efficacité maximales.



PELLETEUSE

Si la pelleteuse est en action, grâce à son distributeur central à **Centre Fermé**, le système hydraulique délivre toute sa puissance quand et où c'est nécessaire, ce qui permet des mouvements simultanés, indépendamment de la puissance exigée et du régime moteur. Performance maximale, temps de cycle plus courts, productivité optimale.

AULIQUE INTELLIGENTE



E HED (Extension Hydraulique du Balancier)

En option, le HED (Extension Hydraulique du Balancier) permet de maximiser la portée, la profondeur de creusement et la capacité de chargement, tout en optimisant la conception spéciale, signée New Holland, de toute la pelleuse. La pelleuse New Holland est équipée d'une flèche dont la base bénéficie d'une forte section et d'un balancier étroit. Ainsi, quelle que soit la profondeur de creusement, la visibilité depuis la flèche jusqu'au godet est excellente. Enfin, la conception du vérin "en ligne" monté à l'extérieur contribue à la visibilité, tout en offrant la meilleure utilisation de la puissance hydraulique, pour une efficacité maximale.

B115B DOMINE

Le Powershift permet des changements de rapport et de sens directionnel en douceur, même à pleine charge, pour un confort maximum de l'opérateur. Il peut fonctionner en mode manuel ou automatique. En mode manuel, l'opérateur tourne simplement le bouton monté sur la colonne de direction pour changer de rapport. En mode "tout automatique", la transmission va automatiquement monter ou descendre les rapports, selon la vitesse ou la charge, ce qui améliore les temps de cycle et simplifie la conduite sur route.



OPTION QUATRE ROUES DIRECTRICES

La B115B offre trois modes directionnels au choix, pour une polyvalence de tous les instants.

- Les roues avant directrices apportent une sécurité maximale sur route et dans le cas de transport à haute vitesse.
- Les quatre roues directrices offrent un rayon de braquage de seulement 4,6 m, pour une maniabilité extrême dans des espaces confinés où l'on doit contourner des trous et des obstacles.
- La direction en crabe permet à la machine de se déplacer facilement le long de murs ou de bâtiments, sans manœuvres compliquées.

Le concept quatre roues directionnelles / roues d'égales dimensions procurent à la B115B les performances de levage et de maintien de charge d'une chargeuse à part entière.

Z LE SOL



PUISSANCE DE TRACTION MAXIMALE

La B115B New Holland est équipée de grandes roues de taille identique pour procurer une puissance de traction maximale et donc plus d'efficacité dans les opérations de chargement, de poussage, de remblayage ou de nivellement. La machine transforme toute la puissance moteur maximale en force de traction, pour remplir le godet plus rapidement et plus facilement, ce qui augmente la capacité du chargeur. De plus, les grands pneus avant offrent une plus grande capacité de transport, pour des charges de godet plus importantes et plus lourdes. Parallèlement, grâce à leur grande surface au sol, la pression au sol est réduite et les performances sur sols meubles ou accidentés sont accrues.

New Holland B115B : une machine conçue pour des temps de cycles de chargement plus rapides, pour des performances en creusage lourd, pour une augmentation des mètres cube de matériau déplacé, mais aussi pour une grande polyvalence, de manière à garantir à ses clients des performances exceptionnelles et un haut niveau de productivité et de rentabilité.



Appréciez la p



puissance



B115B UN ENTR

LE PORT DIAGNOSTIC

A fin de gérer et de diagnostiquer les principaux composants de la machine, le technicien de maintenance peut utiliser facilement et rapidement le Port de connexion électronique, situé sur le côté intérieur droit de la cabine. Il lui suffit de connecter un ordinateur portable pour détecter et corriger tout dysfonctionnement mineur ou tout problème inattendu mineur de diagnostic nécessitant d'être directement résolu sur le composant spécifique.



ENTRETIEN FACILE



FACILITE D'ACCES A TOUS LES POINTS D'ENTRETIEN

La B115B est conçue pour une maintenance et des procédures d'entretien simples et faciles, grâce à un nouveau capot inclinable qui permet un accès facile depuis le sol aux pièces les plus importantes.

Une maintenance simple et régulière de la machine, comme, par exemple, le contrôle de l'état du filtre à air et du niveau d'huile moteur, le changement du filtre à huile, la vérification de la Gestion Electronique du Moteur ... ne peut qu'améliorer la longévité et la fiabilité, des qualités déjà conçues et intégrées par les ingénieurs de New Holland.

DES POINTS DE CONTROLE REGROUPES EN UN SEUL ENDROIT

Sur le côté gauche de la machine, juste au-dessus du réservoir de carburant, vous accédez facilement aux points de contrôle de la pression du système hydraulique principal, du circuit de direction et des manettes. Ils sont tous regroupés, de manière à réduire le temps et les coûts, ce qui accroît l'efficacité, la longévité et les performances de votre B115B.

UNE BATTERIE PROTEGEE

La batterie est à la fois bien protégée et facile d'accès, pour favoriser des vérifications régulières dans le compartiment situé sur le côté droit, en dessous de la cabine. Il suffit d'enlever un panneau pour atteindre la batterie et le disjoncteur.

Une assistance proactive à la maintenance accroît la longévité de la machine, augmente ses performances et diminue ses coûts d'entretien.



B115B CONFORT



CABINE "ESPACE"

Il y a tellement d'équipements et d'avantages client dans la cabine de la B115B, qu'il est impossible de les résumer en une seule phrase. "**Cabine Espace**" est la meilleure façon de décrire son incroyable confort, avec une grande surface vitrée qui procure une visibilité panoramique totale. Les instruments de contrôle sont disposés de façon ergonomique, faciles à atteindre et à lire. Les vitres latérales peuvent s'ouvrir totalement ou en partie pour assurer une bonne ventilation, sachant que pour les conditions climatiques les plus dures, la climatisation est proposée en option. Depuis son siège réglable, l'opérateur contrôle parfaitement et confortablement son "univers". Pour sa sécurité, la cabine bénéficie d'une structure intégrale **ROPS** et **FOPS** et peut être équipée, en option, d'un dispositif antidémarrage électronique.

ET SECURITE



P.C.C. (COMMANDES PILOTEES)*

Comme sur les pelles de dernière génération, les commandes pilotées de la pelleuse sont proposées sur la B115B, pour offrir à l'opérateur un environnement de travail extrêmement confortable. Elles assurent une position de travail personnalisée, dans la mesure où les manettes peuvent être déplacées et réglées longitudinalement et latéralement. De plus, deux repose-poignets, basculables et réglables verticalement, offrent un soutien parfait pour manipuler les joysticks avec une précision chirurgicale. A la demande de l'opérateur, selon ses besoins, les commandes peuvent passer du standard pelleuse au standard pelle, alors que le contrôle piloté peut être rapidement désactivé pour raisons de sécurité.

* En alternative, des commandes mécaniques simples et efficaces sont disponibles



BOUTON DE DECELERATION

La commande de droite est maintenant équipée d'un **nouveau bouton** qui, lorsqu'on le pousse, fait revenir le moteur au régime idéal. Cela contribue à réduire la consommation et cela évite à l'opérateur d'utiliser continuellement l'accélérateur à main situé sur le tableau de bord, pour un maximum d'économie et de confort.



TABLEAU DE BORD

La B115B est équipée d'un tableau de bord complètement nouveau et aussi élégant que celui d'une automobile. Sur le côté droit de la cabine, il regroupe la clé de contact, les boutons de fonctions et des jauges analogiques très lisibles indiquant la température du liquide de refroidissement et de l'huile moteur, le régime moteur et les niveaux de charge batterie et de carburant. De plus, il y a tout un ensemble d'alarmes et de voyants lumineux permettant à l'opérateur de contrôler en permanence les paramètres de la machine.

De série, une nouvelle innovation équipe aujourd'hui la B115B : le régime moteur peut être contrôlé électroniquement et indépendamment, soit par un accélérateur numérique situé sous le tableau de bord, soit par une pédale. Si l'opérateur utilise le chargeur avant, la pédale se révèle plus instinctive et plus pratique, tandis que, s'il utilise la pelleuse, il peut sélectionner le régime voulu avec l'accélérateur numérique. Quand il ne creuse pas, il peut revenir au régime idéal en poussant simplement le bouton de décélération de la commande de droite.

Une cabine conçue pour maximiser le confort de l'opérateur, tout en lui permettant de se concentrer pleinement sur son travail, pour une plus grande productivité et un rapide retour sur investissement.

B115B

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



MOTEUR TIER 3A

Puissance maximale (ISO 14396/ECE R 120)	82kW/112 ch
Régime moteur	2200 tr/min
Marque et mode	CNH 445TA/EGH
Type	Diesel, 4 temps, Rampe Commune, Injection directe, Turbo, Aftercooler
Cylindrée	4,5 l
Nombre de cylindres	4
Alésage x course (pistons)	104 x 132 mm
Couple maximum à 1400 tr/min	52 daNm

Contrôle électronique du moteur, type numérique

Bouton de décélération : retour au régime moteur minimum si activé.

De série, démarrage à une température extérieure de -23°

Le moteur est conforme aux normes TIER 3 A 97/68/EC



SYSTEME ELECTRIQUE

Voltage	12 V
Alternateur	90 A
Démarrateur	2,7 kW
Batterie sans entretien de série	1
Capacité	95 Ah



SYSTEME HYDRAULIQUE

Système hydraulique à centre fermé, pour une exploitation maximale de la puissance, ainsi que des performances de creusages exceptionnelles, une capacité de levage de premier ordre et des cycles de chargement rapides.

Pompes	2 à engrenages
Débit total maximum	170 l/min
Pression maximale au travail	210 bar

CONTROLE DE LA PELLETEUSE

Au choix :

Commandes mécaniques, pour des mouvements simples et précis.

Commandes "pilotées", pour des mouvements précis et sans effort, dans des conditions de travail extrêmement confortables. Les Commandes Pilotées et les repose-poignets totalement réglables assurent à l'opérateur une ergonomie maximale, pour une productivité maximale.

Pour la sécurité, les Commandes Pilotées peuvent être désactivées.

CONTROLE DU CHARGEUR

Lévier multifonctions avec nouvelle poignée incluant contrôle proportionnel pour les fonctions hydrauliques auxiliaires (ex. godet 4 en 1) et bouton de déconnexion de la transmission pour maximiser la productivité et l'efficacité du chargeur frontal.



CABINE ET COMMANDE

Cabine "Grand Espace", conçue autour de l'opérateur, pour offrir un environnement spacieux, ergonomique et une extraordinaire visibilité panoramique. Le confort de l'opérateur est assuré par un siège mécanique ou pneumatique totalement réglable, des vitres latérales à ouverture totale ou partielle pour une bonne ventilation. Nouveau tableau de bord, pour une parfaite visibilité un contrôle total de tous les principaux paramètres de la machine et accès facile au port diagnostic électronique du moteur.



TRANSMISSION

Transmission 4 x 2 Full Powershift, pour un changement très souple de rapport et de direction sous charge, découlant sur un maximum de confort et de productivité.

Fonction **Kick Down**, pour des vraies performances de chargeuse sur pneus.

Taux de convertisseur de couple

.....	2,31:1
-------	--------

Vitesses avant

km/h

1	6,2
2	11,6
3	22,6
4	39,0

Vitesses arrière

km/h

1	7,3
2	13,7



FREINS

Freins de service freins à disque à bain d'huile, 3 de chaque côté du pont arrière, commandés mécaniquement par des pédales droite et gauche indépendantes, pouvant être jumelées mécaniquement. Dans la cabine, un bouton à trois positions permet à l'opérateur de sélectionner :

- freinage des roues motrices arrière
- freinage de toutes les roues motrices
- roues arrière motrices, freinage sur toutes les roues

Frein de parkingfrein à étrier en sortie de l'arbre de transmission



SYSTEME DE DIRECTION

TypeORBITROL avec soupape de priorité sur l'une des pompes à engrenages du système hydraulique.

Trois modes directionnels au choix :

- Roues avant directrices
- Quatre roues directrices
- Déplacement en crabe

Rayon de braquage* :

Pneus extérieurs	4600 mm
Coin du godet	5400 mm

*La taille des pneus peut avoir un effet sur le rayon de braquage



PNEUS

Avant & Arrière

16.9 x 24
16.9 x 28
440/80 x R28



CAPACITES

Litres

Réservoir de carburant	125
Réservoir hydraulique	40
Système hydraulique	118
Système de refroidissement du moteur	24
Huile moteur	14
Huile de transmission	14

EQUIPEMENTS

STANDARD

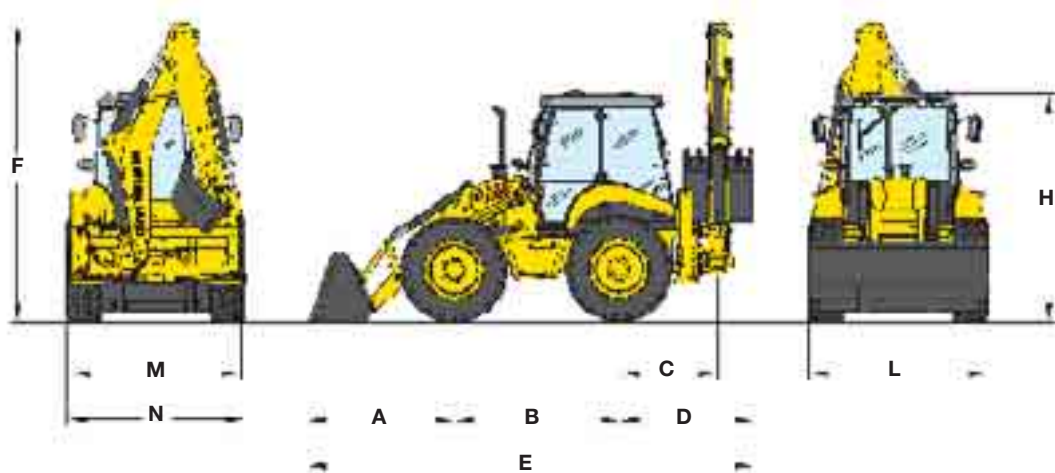
- 2+2 phares de travail avant et arrière
- Alarme de recul
- Alternateur 90A
- Avertisseur
- Batterie sans entretien, 95 Ah
- Bouton de déconnexion de la transmission
- Cabine ROPS/FOPS avec chauffage
- Chargeur avant avec attachement parallélogramme
- Circuit hydraulique à centre fermé Load sensing
- Clignotants
- Contrepoids avant
- Contrôle de stabilisation
- Contrôles électroniques de l'accélérateur avec pédale fly-by-wire du potentiomètre à main
- Essuie-glaces avant et arrière
- Feux de route
- Filtre à gasoil avec séparateur à eau
- Fonction Kick Down
- Freins multidisques à bain d'huile
- Godet avant avec retour automatique au creusage
- Jauges :
 - Niveau de carburant
 - Niveau de charge de la batterie
 - Régime moteur
 - Température du liquide de refroidissement moteur
 - Température de l'huile de transmission
- Moteur diesel CNH Tier 3A à rampe commune
- Pont arrière à blocage de différentiel
- Prise de courant 12V
- Réservoir de carburant à capacité de 125 litres
- Rétroviseurs latéraux
- Sélecteur de mode 2-4 roues motrices
- Tableau de bord avec port diagnostic
- Toutes roues directrices
- Transmission Powershift 4 + 2
- Vitesses sur route 40km/h
- Vitres à ouverture réglable
- Vitres teintées
- Voyants de contrôle :
 - Codes et phares
 - Frein de stationnement
 - Niveau de carburant bas
 - Niveau et température du liquide de frein
 - Pression d'huile moteur
 - Pression d'huile de transmission
 - Témoin d'encrassement du filtre à air
 - Témoin d'encrassement du filtre de l'huile hydraulique
 - Témoin de fonctionnement et d'anomalie de l'air conditionné
 - Warning et alerte d'arrêt

OPTIONS

- Air conditionné
- Balancier standard ou HED
- Boîte à outils
- Circuit pour marteau
- Contrepoids plus lourds
- Contrôle mécanique ou piloté
- Coupleur rapide de chargeuse
- Coupleur rapide de pelleuse
- Double batteries
- Gardes-boue avant
- Godets de chargeuse
- Godets de pelleuse
- Gyrophare rotatif
- Homologation route
- Huile hydraulique biologique
- Kit de manutention d'accessoires avec crochet de levage et soupapes de sûreté
- Patins stabilisateurs
- Phares de travail additionnels
- Pneus industriels ou agricoles
- Ponts à graissage limité
- Pré-filtre à air cyclonique
- Siège mécanique ou pneumatique avec ceinture
- Soupapes de blocage de chargeuse
- Système anti-vol
- Vitesse sur route 20km/h

B115B

DIMENSIONS



DIMENSIONS

A Distance au sol depuis le pont avant	mm	1965
B Empattement	mm	2200
C Distance du pivot depuis le pont arrière	mm	1325
D Distance maximale depuis le pont arrière (avec godet de pelleuse de 915 mm)	mm	1780
E Longueur hors tout	mm	5945
F Hauteur au sommet de la flèche	mm	3930
G Angle de pente arrière	°	22
H Hauteur de cabine	mm	2960
L Largeur du godet de chargeuse	mm	2400
M Largeur de stabilité	mm	2250
N Largeur hors tout	mm	2325

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ		BALANCIER STD	BALANCIER HED
Godet Standard 1,15 m ³	kg	8370	8600
Godet 4 en 1 1,15 m ³	kg	8710	8940
Godet 6 en 1 1,15 m ³	kg	8870	9100

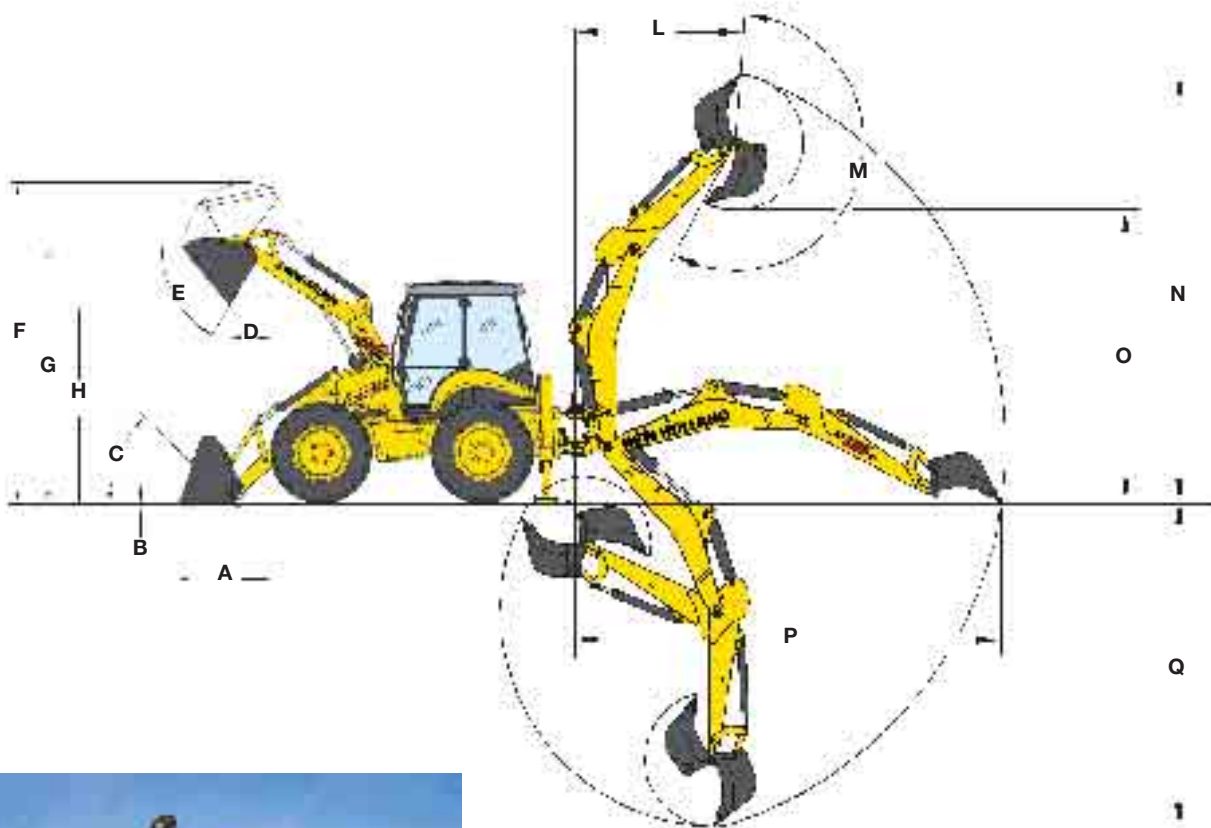


GODET DE CHARGEUSE		GODET	GODET STANDARD FOURCHE	4 EN 1 GODET	6 EN 1 GODET
Capacité SAE	m ³	1,15	1,15	1,15	1,15
Poids	kg	435	600	770	930
Largeur	mm	2400	2400	2400	2400

GODET DE PELLEUSE						
Capacité SAE	m ³	0,08	0,12	0,18	0,24	0,30
Poids	kg	120	140	160	185	210
Largeur	mm	305	460	610	760	915

B115B

GAMME OPERATIONNELLE



SPECIFICATIONS DU CHARGEUR

A	Portée au sol	mm	1315
B	Profondeur de creusement	mm	115
C	Angle de basculement du godet au sol	°	45
D	Portée à pleine hauteur	mm	825
E	Angle de déversement du godet à pleine hauteur	°	45
F	Hauteur maximale en ordre de marche	mm	4480
G	Hauteur à l'axe d'articulation	mm	3490
H	Hauteur de déversement	mm	2650

Force de chargement maximale	daN	7400
Hauteur de levage maximum	kg	3550

FORCE DE CAVAGE DE LA PELLETEUSE

Godet	daN	6400
Force de cavage du balancier (Balancier Std / HED replié)	daN	4620
Force de cavage du balancier (HED déployé)	daN	3200

SPECIFICATIONS DE LA PELLETEUSE		BALANCIER STD HED REPLIE	HED DEPLOYE	
L	Portée de creusage à hauteur max	mm	2315	3130
M	Angle de rotation du godet	°	204	204
N	Hauteur de creusage	mm	5815	6475
O	Hauteur de déversement	mm	4090	4750
P	Portée de creusage au sol	mm	5850	6810
Q	Profondeur de creusage	mm	4565	5600

Machine équipée de : pneus 440/80,
contrepoids de base, godet standard 1,15 m³

NEW HOLLAND, LA PUISSANCE D'UNE MARQUE MONDIALE

New Holland est une marque mondiale occupant une position clé sur le marché de l' Equipement de Construction. Elle présente une **gamme complète de 13 lignes de produits et 80 modèles** de base répartie entre la **Ligne Compacte** et la **Ligne Lourde**. Elle est présente sur tous les principaux marchés, comme **l'Europe, l'Amérique du Nord et l'Amérique Latine, l'Asie et le Moyen Orient** avec la même technologie, le même logo et la même marque. Elle produit des machines caractérisées par leur **longévité**, leur **sécurité** et leur **productivité**, tournées vers le soutien de leurs clients dans le développement de leur propre activité. **Les concessionnaires sont les partenaires de la Société**. Ils jouent un rôle majeur dans le soutien de la marque sur leurs territoires, au travers d'une relation professionnelle intense avec les clients. New Holland est renforcée par son **alliance mondiale avec Kobelco** : leader mondial de la technologie des pelles hydrauliques.



CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

Les informations contenues dans cette brochure sont fournies seulement à titre indicatif. La société NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. se réserve le droit de modifier, à n'importe quel moment, pour des raisons techniques ou pour tout autre raison nécessaire, les caractéristiques techniques et les performances du matériel présenté. Les illustrations ne montrent pas nécessairement des produits standard. Les dimensions, poids et capacités ainsi que les coefficients de conversion utilisés sont sujets à variations dans les limites des tolérances normalement acceptées dans les processus d'usinage.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 451FR - Stampato 06/08

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED

FIAT
GROUP



BUILT AROUND YOU



www.newholland.com