



NEW HOLLAND

W270_B



PUISSANCE MAXIMALE	239 kW - 325 ch
POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	23170 kg
CAPACITÉ DES GODETS	4,0 - 4,6 m ³



NEW HOLLAND

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



MOTEUR A EMISSIONS GAZEUSES REDUITES

Puissance maximale (ISO 14396 / ECE R 120-SAE J 1995).....	239 kW/325 ch
Puissance nette (SAE J1349)	195 kW/261 hp
Régime nominal	2100 rpm
Marque et modèle	CUMMINS QSM11-C
Type.....	Diesel, Common rail, turbo, aftercooler, injection électronique
Cylindrée totale	10,8 l
Nombre de cylindres.....	6
Alésage x course	125 x 147 mm
Couple maximum à 1000 rpm.....	145 daNm
Lubrification avec pompe à engrenages	

Le moteur est conforme aux exigences européennes relatives aux « faibles émissions de gaz d'échappement » suivant la directive 97/68/CE TIER 3A.



MOTEUR AVEC MODES DE FONCTIONNEMENT MULTIPLES

Ce moteur Common Rail de dernière génération CUMMINS TIER 3A à gestion électronique possède plusieurs modes de fonctionnement. Selon le type d'application, l'opérateur peut sélectionner les modes de puissance du moteur suivants :

- **Puissance maximum**239 kW/320 hp, pour des conditions très difficiles
- **Puissance normale**.....221 kW/296 hp, pour des conditions de chargement normales
- **Puissance économique**179 kW/240 hp, four des applications légères de transport et de chargement
- **Mode automatique:** pour adapter automatiquement les caractéristiques de puissance à l'application.

Une commande électronique parfaite pour obtenir les meilleures performances pour chaque type de tâche tout en contribuant à réduire la consommation de carburant.



SYSTEME ELECTRIQUE

Tension.....	24 V
Batteries montées en série	2
- capacité	160 Ah
- type	maintenance-free
Démarrreur	7.8 kW
Alternateur	95 A



CONVERTISSEUR DE COUPLE

Type.....	ZF, monophasé, monoétage
Rapport de conversion	2.99 : 1



TRANSMISSION

Type: ZF 'PowerShift' à arbres parallèles avec quatre vitesses avant et trois vitesses arrière.

Commande: électrique par levier unique de type "Finger-Tip"

Vitesses avant	km/h
1 ^{ère}	8,0
2 ^{ème}	13,2
3 ^{ème}	25,8
4 ^{ème}	37,4
Vitesses arrière	
1 ^{ère}	8,0
2 ^{ème}	14,1
3 ^{ème}	25,8
avec pneus 23.5 x 25 L3	

Safety device prevents engine starting in gear

Un dispositif de sécurité empêche le moteur de démarrer si un rapport est engagé.

Transmission à commande électronique (E.T.S.): permet à l'opérateur de se concentrer sur le travail en cours.

L'ordinateur de bord sélectionne automatiquement la bonne vitesse en

relation avec le type de travail.

La fonction "**HOLD**" pour garder la vitesse sélectionnée quand le chargeur évolue en descente.

La fonction "**KICK-DOWN**" pour passer de deuxième en première quand l'effort maximum de poussée est requis.

La fonction "**DOWN-SHIFT**" pour sélectionner la vitesse la mieux appropriée et utiliser le frein moteur en descente.

Interrupteur d'inversion du sens de marche.



ESSIEUX

Pont avant rigide, ZF pont arrière oscillant conçus pour travaux sévères.

Oscillation du pont arrière.....24°

Débattement vertical de la roue arrière.....480 mm

Différentiels à glissement limité en dotation standard.

Réductions finales étanches et freins à disques à bain d'huile.



FREINS

Freins de service.....autoréglables

Type

wet disc brakes on all four wheels

frein à disque à bain d'huile sur les quatre roues

Circuit de freinage hydraulique à servocommande.

Circuit indépendant pour chaque pont.

Commande: pédale à gauche de la colonne de direction.

Commutateur électrique de désengagement de transmission.

Le circuit de freinage est conforme aux normes internationales suivantes:

ISO 3450, CEE 71/320, SAE J1473

Frein de stationnement : frein à disques à serrage par ressort et

desserrage hydraulique sur l'arbre de sortie de la transmission.

Commande électronique à l'aide d'un interrupteur dans la cabine.



PNEUMATIQUES

Type.....Tubeless

Radial

26.5 R-25 XHA TL

26.5-25 GP-2B

26.5-25 XLDD2

750/65R25XLD



SYSTEME HYDRAULIQUE

Type

load sensing a circuit fermé

Pompes.....2 - à débit variable - pistons axiaux

alimentent le circuit intégré pour l'équipement et le système de direction

Débit maximum.....324 l/min

Pression max.....248 bar

Distributeurs

à 2 tiroirs

à 3 tiroirs

Commande

deux leviers pilotés ou monolevier piloté

Vérins à double effets

bras de charpente

2

alésage x course.....165 x 870 mm

commande du godet.....1

alésage x course.....180 x 745 mm

Temps de cycle

levage.....6,2 s

descente libre, position flottante.....3,0 s

déversement.....3,6 s

Tuyauteries et flexibles de liaison sont équipés de joints toriques étanches

Dispositif L.T.S. en option

Stabilisateur électronique de charge. Recommandé pour le transport

sur terrains irréguliers.



SYSTEME DE DIRECTION

Typehydraulique **Orbitrol** avec valve prioritaire
 Pompeutilise une pompe du système hydraulique
 Débit max162 l/min
 Pression max.....248 bar
 Nombre de vérins2, à double effet
 Alésage x course89 x 477 mm
 Circuit de direction de secours avec moteur électrique actionné par l'ordinateur de bord.



CABINE

Cabine modulaire ROPS/FOPS. Excellente visibilité panoramique.
 Cabine ROPS/FOPS conforme aux normes:
 ROPS-EN 13510
 FOPS-EN ISO 3449



CAPACITES

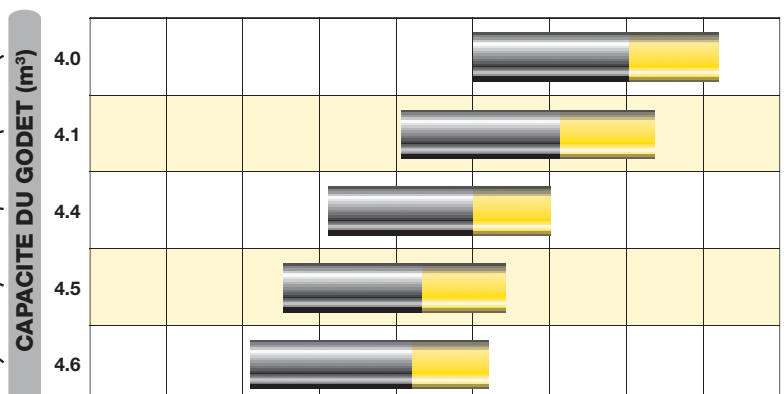
	Litres
Huile de graissage	37
Liquide réfrigérant.....	57
Réservoir de carburant	394
TRANSMISSION	
Système hydraulique	242
PONTS.....	47/53



SELECTION DU GODET

DENSITE DU MATERIAU (kg/m³)

1100 1200 1300 1400 1500 1600 1700 1800 1900 2000



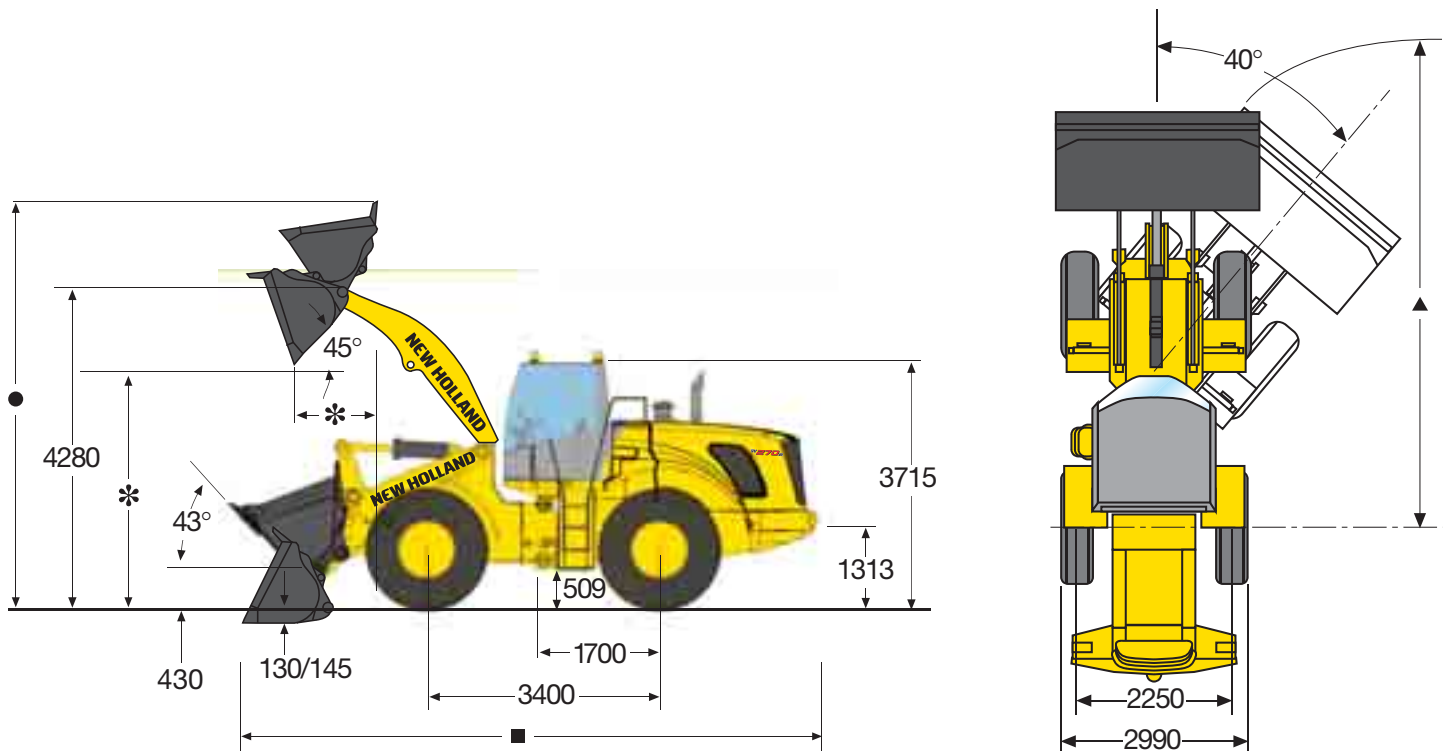
115% 100% 95%

COEFFICIENT DE REMPLISSAGE DU GODET

CAPACITE DU GODET (m³)

W270B

DIMENSIONS mm



PERFORMANCES

TYPE DE GODET

UTILISATION GENERALE

		AVEC DENTS ET SEGMENTS		AVEC CONTRELAME SUPPLEMENTAIRE		AVEC DENTS	
Capacité du godet	m ³	4,1	4,5	4,1	4,6	4,0	4,4
Poids du godet	kg	2270	2400	2145	2270	2090	2220
Largeur du godet	mm	3045	3200	3020	3070	3045	3200
Hauteur sous godet basculé à 45° *	mm	3015	2970	3110	3070	3015	2970
Portée à 45° *	mm	1340	1365	1265	1285	1340	1365
Longueur totale (godet au sol) ■	mm	8895	8955	8760	8815	8895	8955
Hauteur hors tout godet levé ●	mm	5833	5895	5833	5895	5833	5895
Rayon de giration ▲ (godet en position de transport)	m	6,8	6,9	6,8	6,8	6,8	6,9
Force de cavage	daN	20600	19800	19700	19100	22700	21500
Charge statique de basculement :	kg	19350	19300	19450	19370	19500	19400
0°	kg	16760	16700	16870	16800	16900	16850
40°	kg	16760	16700	16870	16800	16900	16850
Poids en ordre de marche	kg	23470	23560	23370	23480	23280	23380

* A la lame du godet

CHARGE DE BASCULEMENT ET VARIATIONS DE POIDS		CHARGE DE BASCULEMENT		
		POIDS	0°	40°
26.5-25 L4	kg	+501	+48	+30
26.5-25 L5	kg	+695	+205	+169

Note: Toutes les caractéristiques et spécifications sont données pour un matériel standard équipé de cabine ROPS et pneumatiques 20.5-25 RT-3B à carcasse radiale. Toutes les données sont obtenues suivant les normes ISO 6746/1, ISO 6746/2, ISO 8313 e SAE J732c e J742b.



NEW HOLLAND : LA PUISSANCE D'UNE MARQUE MONDIALE

New Holland est une marque mondiale bénéficiant d'une position-clé dans le secteur des engins de travaux publics. Elle offre une **gamme complète de 12 lignes de produits et de 80 modèles de base** répartis en gammes **Heavy et Compact**. Elle est présente sur tous les principaux marchés, tels que **l'Europe, l'Amérique du Nord et latine, l'Afrique, l'Asie et le Moyen-Orient** avec la même technologie et sous le même logo et la même marque. Elle construit des machines **durables, sûres et productives** conçues pour aider les clients à développer leurs propres activités professionnelles. **Les concessionnaires sont les partenaires de la société.** Ils jouent un rôle important pour soutenir la marque sur leurs territoires grâce à des relations professionnelles intenses avec les clients. New Holland renforce sa position par son **alliance globale avec Kobelco** : un leader mondial dans la technologie des pelles hydrauliques.



CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

Les informations contenues dans cette brochure sont fournies seulement à titre indicatif. La société NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. se réserve le droit de modifier, à n'importe quel moment, pour des raisons techniques ou pour tout autre raison nécessaire, les caractéristiques techniques et les performances du matériel présenté. Les illustrations ne montrent pas nécessairement des produits standard. Les dimensions, poids et capacités ainsi que les coefficients de conversion utilisés sont sujets à variations dans les limites des tolérances normalement acceptées dans les processus d'usinage.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - www.newholland.com
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 342FR - Printed 06/07



www.newholland.com